



SERIE RH

La serie RH incluye tolvas de descarga potentes y robustas para explotaciones dedicadas al cultivo de patatas y hortalizas. Las máquinas se pueden adaptar perfectamente a diferentes condiciones de trabajo. Diferentes modelos ofrecen diversas capacidades, tamaños y funciones.

RH 12 / RH 16

Las compactas tolvas receptoras GRIMME RH 12 E y RH 16 E valoran el cuidado del producto y la facilidad de uso. Cuentan con lonas de recepción de altura ajustable y rodillos PU en espiral blandos. Sobre todo la RH 16 convence por sus propulsiones directas y el ajuste continuo de revoluciones. Debido a su tamaño compacto, ambos modelos son idóneos para edificios con espacios reducidos.



Modelos disponibles:

RH 16-40

RH 16-60

RH 12-40 E

RH 16-40 E

Máximo cuidado del producto de cosecha

Los rodillos espirales blandos de poliuretano (PU), no desgastables, logran el mayor cuidado del producto y el rendimiento de separación más efectivo posible. Además, se evitan el atasco de piedras y el arrollado de hojarasca gruesa.



Recepción cuidadosa

Recepción cuidadosa gracias al fondo de tolva blando de goma.



Manejo con palanca y válvulas de ajuste manual

En el lado derecho de la máquina hay palancas y válvulas de ajuste manual con las que se pueden controlar ciertas funciones. Entre ellas están las velocidades del fondo de tolva y de las cintas de descarga, la dirección de giro de las cintas y la velocidad de giro de los rodillos.



Ajuste rápido a las condiciones de uso

Adaptación rápida y cómoda a las necesidades mediante el ajuste estándar de la distancia y la inclinación de los rodillos espirales de PU.



Accionamientos directos libres de mantenimiento de ajuste continuo

La propulsión de los rodillos es directa y sin pérdida de fuerza, y la activación independiente de los grupos de rodillos contribuye a que se consigan resultados óptimos en todos los tamaños del producto de cosecha.



RH 20 E

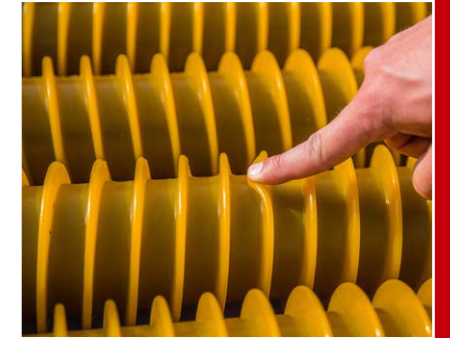
La tolva receptora RH 20 E es adecuada para agricultores que requieren sencillez y alto rendimiento. El fondo de tolva de 2,0 m de anchura con bolsas profundas y un sellado activo de las bolsas permite un rendimiento de caudal de hasta 65 t/h. Gracias a los accionamientos continuos y a los rodillos en espiral de PU blandos se cuida mucho el producto y se consigue una adaptación fácil a las exigencias de cada lugar.



Modelos disponibles:
RH 20-45 E
RH 20-60 E

Máximo cuidado del producto de cosecha

Los rodillos espirales blandos de poliuretano (PU), no desgastables, logran el mayor cuidado del producto y el rendimiento de separación más efectivo posible. Además, se evitan el atasco de piedras y el arrollado de hojarasca gruesa.



Mayor anchura en la zona de recepción

Las bolsas profundas del fondo de tolva generan un arrastre optimizado y permiten un vaciado rápido y completo de la tolva. La sección de amortiguación de PU en las paredes laterales de la zona de recepción de 3,1 m de ancho y los perfiles del fondo de tolva consiguen el mayor cuidado del producto posible.



Manejo con palanca y válvulas de ajuste manual

En el lado derecho de la máquina hay palancas y válvulas de ajuste manual con las que se pueden controlar ciertas funciones. Entre ellas están las velocidades del fondo de tolva y de las cintas de descarga, la dirección de giro de las cintas y la velocidad de giro de los rodillos.



Rodillos de limpieza

El dispositivo de limpieza está equipado con un ajuste mecánico de la distancia y la inclinación que se acciona con una manivela para cada uno. Hay dos paquetes de funciones: El paquete C6 incluye seis rodillos de PU en espiral, mientras que el paquete C8 tiene ocho rodillos de PU en espiral.



Llenado eficiente

Con la pared frontal montable en la zona de recepción se puede aprovechar al máximo el volumen de recepción de la tolva receptora, por ejemplo cuando se llena con una carretilla elevadora. Un soporte lateral permite guardar la pared frontal de forma cómoda y ahorrando espacio.



RH 20 / 24 / 28

Las tolvas receptoras RH 20, RH 24 y RH 28 son idóneas para explotaciones con un volumen de producción de mediano a grande. La RH 20 dispone de una anchura de 2,0 m y alcanza un rendimiento de almacenaje de entre 80 y 90 t/h, mientras que la RH 24 con una anchura de 2,4 m permite una capacidad de caudal de 100 hasta 140 t/h. Para las explotaciones grandes, la RH 28 con una anchura de 2,8 m y un rendimiento de almacenaje de 150 t/h.



RH 20/24



RH 28

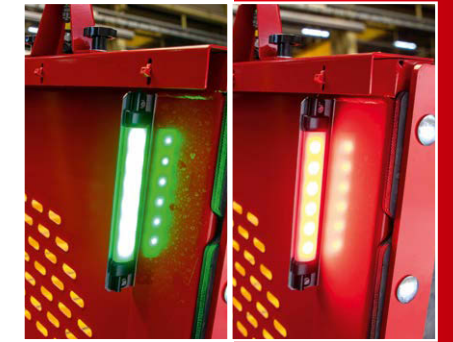


Modelos disponibles:

RH 20-45	RH 24-60 S
RH 20-60	RH 24-70
RH 24-45	RH 28-60
RH 24-60	

Fácil acercamiento

La ayuda de maniobra supervisa la zona de recepción de 3,1 m de ancho. Al acercarse, la señal pasa de verde a rojo y le muestra al conductor la posición óptima para descargar. De ese modo se permite un acercamiento más rápido y más preciso.



Manejo intuitivo

La tolva receptora se maneja cómoda e intuitivamente con el nuevo aparato de mando ISOBUS IBX 300. Diversos sistemas de asistencia tales como Remain Control y Capacity Control reducen el trabajo del operario a la vez que maximizan el cuidado del producto y el rendimiento de almacenaje.



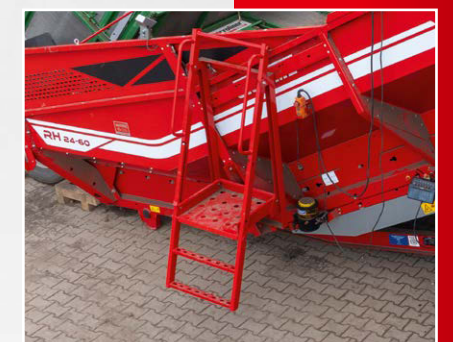
Engrasador para la cadena del fondo de tolva

El mantenimiento y el cuidado de la máquina se simplifica considerablemente para el operador, ya que la lubricación manual de la cadena del fondo de la tolva ya no es necesaria. Las tolvas receptoras disponen de dos modelos de lubricación del fondo de tolva. Un lubricador mecánico y uno eléctrico con sistema de lubricación automático.



Mejor visión

El moderno diseño de la tolva receptora cuenta con ventanas en la zona de descarga y conexiones y elementos de mango accesibles. Además, hay una plataforma desplegable disponible en el lateral derecho de la máquina. Dicha plataforma ofrece la posibilidad de mirar dentro de la zona de recepción.



Recorrido del fondo de tolva

La doblez inferior a lo largo del fondo de tolva consigue recoger el volumen máximo de producto y vaciar con rapidez el remolque así como abrir con seguridad las compuertas del remolque sin daños en la máquina. Dependiendo de las necesidades de los clientes, la máquina también se puede equipar con un fondo de tolva recto.





VarioFlow

Para cuidar mejor el producto y mejorar el rendimiento de caudal se pueden montar rodillos de transferencia VarioFlow. Esos rodillos se pueden ajustar en altura a cada lado de forma independiente y se mueven diagonales a la cinta de descarga de producto. Al distribuir mejor el producto, aumentan el rendimiento de caudal y el cuidado del producto.



Remain Control

Con «RemainControl» se mide la altura de la capa de producto en el área de recepción; la tolva receptora y las cintas transportadoras pospuestas son automáticamente apagadas por «FlowControl» tan pronto no se alcanza una altura mínima programada. Así se reduce el nivel de caída para el nuevo producto y se maximiza el cuidado del producto.



Capacity Control

Capacity Control regula la velocidad del fondo de tolva. Sensores registran la altura de la capa de producto y la velocidad del fondo. La capacidad de caudal se ve en el terminal de mando, permitiendo una utilización óptima de la línea de almacenamiento sin reajuste manual.



Flow Control

Flow Control es un línea de almacenamiento que permite una secuencia de marcha/parada controlada de la línea de almacenamiento. Se puede iniciar con señales de RH, SL o de GBF y se puede parar con todos los equipos GRIMME conectados que disponen de Flow Control.



Turbo Clean

Turbo Clean es un sistema de limpieza para los rodillos de limpieza y precalibración, que utiliza la fuerza centrífuga para una eliminación efectiva de la suciedad. Los rodillos aceleran y transportan en la dirección opuesta al flujo del producto para evitar anidaciones de tierra en el almacén.

RH 24 MULTISEP

Las tolvas receptoras RH 24 MultiSep tienen una unidad MultiSep de 2,4 m de ancho que consta de cuatro pares de rodillos para separar la tierra suelta, los terrores, las piedras pequeñas y la broza. Son adecuadas para explotaciones medianas y grandes que trabajan en condiciones entre moderadas y pesadas. Con ayuda de la unidad de limpieza MultiSep se consigue un rendimiento máximo de limpieza manteniendo un caudal alto.



Modelos disponibles:
RH 24-60 MultiSep
RH 24-60 S MultiSep
RH 24-70 MultiSep

RH 24 PB

La tolva receptora RH 24 PB tiene un recorrido recto del fondo de tolva en la zona de recepción y por eso es idónea para explotaciones medianas y grandes. Gracias al trazado recto del fondo de tolva, la cinta de presentación opcional, así como la amplia variedad de equipamientos la RH 24 PB es idónea, sobre todo, para cultivar diferentes tipos de hortalizas.



Modelos disponibles:
RH 24-60 S PB

RH 24 XT

Con la RH 24 XT está disponible una tolva receptora especialmente para empresas con plantas clasificadoras y procesadoras. Después del paquete de rodillos en espiral de PU de 2,4 m de ancho, el producto se transfiere a todo lo ancho con la cinta de transferencia, que también tiene 2,4 m de ancho. Con un flujo de producto recto se consigue un caudal máximo de hasta 140 t/h. Una plataforma de inspección opcional permite supervisar la calidad de la cosecha.



Modelos disponibles:
RH 24-60 S XT RH 24-70 XT
RH 24-60 XT RH 24-80 XT
RH 24-60 S XT

RH 12 COMBI

La RH 12 Combi compacta es ideal para explotaciones de tamaño mediano y ofrece el máximo cuidado del producto y un caudal óptimo gracias al fondo de tolva de goma, los rodillos de PU en espiral y la propulsión continua. Combina varios pasos de trabajo, tales como recepción del producto, limpieza, selección, preclasificación y precalibración. La máquina se puede configurar según especificaciones personales y con una mesa de clasificación con rodillos opcional y opciones flexibles de clasificación ofrece posibilidades excelentes de clasificación y de cuidado del producto.



Modelos disponibles:
RH 12-40 Combi
RH 12-60 Combi

Máximo cuidado del producto de cosecha

Los rodillos espirales blandos de poliuretano (PU), no desgastables, logran el mayor cuidado del producto y el rendimiento de separación más efectivo posible. Además, se evitan el atasco de piedras y el arrollado de hojarasca gruesa.



Almacenamiento específico por tamaño

La calibradora de malla WG 900 está directamente detrás de la mesa de clasificación para una clasificación precisa. La cuidadosa cinta clasificadora de 900 mm de ancho con mallas cónicas permite un ajuste óptimo entre exactitud de calibración y capacidad de transporte gracias a su accionamiento continuo.



Precalibración cuidadosa detrás de la mesa de clasificación

La combinación de la tolva receptora y la precalibración posterior con rodillos espirales de PU es una unidad potente y a la vez cuidadosa con el producto de cosecha.



Mesa de clasificación con rodillos de construcción ergonómica

En la mesa de clasificación con rodillos opcional se transporta el producto girándolo, con lo que se pueden clasificar de forma idónea.



Transferencias cuidadosas para el producto

Transferencias cuidadosas entre las diferentes unidades gracias al acoplamiento directo de los módulos que genera un flujo prolijo del producto.



RH 20 COMBI / RH 24 COMBI

La RH 20 Combi y la RH 24 Combi son máquinas versátiles que combinan varias etapas del proceso de almacenamiento y preparación. Gracias a su estructura modula y sus numerosas opciones se pueden personalizar. Se pueden agregar ampliaciones tales como precalibración, sistemas de expulsión de piedras y terrones y una mesa de clasificación para ocho personas. Las máquinas también cuentan con opciones de precalibración y una propulsión continua. Por eso son idóneas para condiciones con muchas piedras o terrenos y aportan el máximo cuidado del producto y un alto rendimiento de caudal.

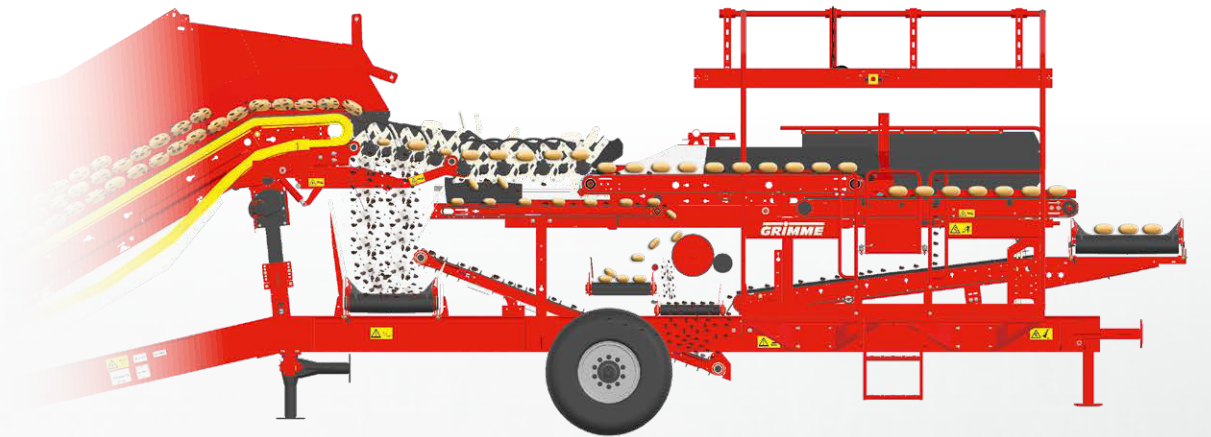


Modelos disponibles:

RH 20-45 Combi	RH 24-60 Combi
RH 20-60 Combi	RH 24-70 Combi
RH 24-45 Combi	

CLS 1

El sistema CLS I utiliza una unidad de limpieza de rodillos monofásica para una separación eficiente de patatas, piedras y terrones. Las patatas y los desperdicios caen en el rodillo de terrones en un ángulo concreto. Los desperdicios salen del rodillo de terrones en un ángulo más pequeño y caen en una cinta de salida de tierra. Las patatas siguen moviéndose y caen en una cinta de descarga de producto. La chaveta de separación entre la salida de tierra y la salida de producto se puede regular con una manivela.



CLS 2

El sistema CLS II consta de dos unidades de separador de rodillos. Ambas funcionan tal como se ha explicado antes. Ese funcionamiento es adecuado para condiciones con muchas piedras y terrones. En el primer rodillo de terrones se retiran del flujo del producto los terrenos y piedras de gran tamaño, en el segundo rodillo de terrones se separan los más pequeños.



CLS Bypass

Al cambiar de posición una palanca se abre el bypass y se omite el sistema CLS. De ese modo, se puede reducir la carga mecánica del producto cuando en la mercancía hay un porcentaje muy bajo de piedras y terrones.



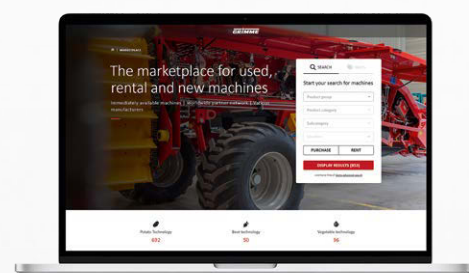
GRIMME todas las marcas used and more

Venda su máquina usada

- > Reciba una oferta no vinculante
- > Se puede pagar antes de la recogida
- > Tramitación simple de la venta
- > Recogida gratuita de la máquina



Reciba una oferta no vinculante para su tecnología de patata, remolacha y hortalizas de GRIMME o de otras marcas de renombre.



Digital. Simple. Interconectado - myGRIMME



myGRIMME es el acceso gratuito al mundo digital de GRIMME. Con su cuenta, siempre tendrá a mano el archivo virtual de la máquina con todos los servicios digitales y la información en tiempo real. Además, los pedidos se documentan automáticamente y se evalúan con claridad. Por otro lado, con la tienda web tiene la posibilidad de pedir piezas de recambio en línea. myGRIMME funciona en cualquier dispositivo con conexión a Internet y es gratuito para usted.



my.grimme.com

Queda excluida toda reclamación sobre los textos, imágenes, especificaciones técnicas, medidas y pesos, equipamiento o datos de capacidad. Todos estos datos son aproximativos y no vinculantes. Son admisibles en todo momento cambios debidos al perfeccionamiento técnico.



GRIMME Landmaschinenfabrik SE & Co. KG
Hunteburger Straße 32 · 49401 Damme · Alemania
Teléfono +49 5491 666-0 · grimme@grimme.de · www.grimme.com