



RH-SERIE

Die RH-Serie umfasst leistungsfähige, robuste Schüttbunker für den Kartoffel- und Gemüseanbau, die an verschiedene Betriebsbedingungen angepasst werden können. Verschiedene Modelle bieten unterschiedliche Kapazitäten, Größen und Funktionen.

RH 12 / RH 16

Die kompakten GRIMME-Schüttbunker RH 12 E und RH 16 E legen großen Wert auf Produktschonung und Benutzerfreundlichkeit. Sie verfügen über höhenverstellbare Einschüttgummis und weiche PU-Spiralwalzen. Besonders der RH 16 überzeugt durch Direktantriebe und stufenlose Drehzahlverstellung. Beide Modelle sind aufgrund ihrer kompakten Größe ideal für beengte Gebäudesituationen.



Verfügbare Modelle:

RH 16-40
RH 16-60
RH 12-40 E
RH 16-40 E

Höchste Erntegutschonung

Die weichen, verschleißfesten Polyurethan (PU) Spiralwalzen erzielen die höchste Erntegutschonung und effektivste Trennleistung. Zudem werden Steinklemmer und Krautwickler verhindert.



Schonende Annahme

Erntegutschonende Annahme durch den weichen Bunkerboden aus Gummi.



Bedienung über Hebel und Handregelventile

Auf der rechten Seite der Maschine befinden sich Hebel und Handregelventile, über die verschiedene Funktionen gesteuert werden können. Dazu gehören die Geschwindigkeiten des Bunkerbodens und der Abfuhrbänder, die Drehrichtung der Abfuhrbänder sowie die Drehgeschwindigkeit der Walzen.



Schnelle Anpassung an die Einsatzbedingungen

Komfortable und schnelle Anpassung an die Anforderungen durch die serienmäßige Abstands- und Neigungsverstellung der PU-Spiralwalzen.



Wartungsfreie, stufenlos regelbare Direktantriebe

Die Walzenantriebe erfolgen direkt und ohne Kraftverlust und die unabhängige Ansteuerung der Walzengruppen trägt dazu bei, dass bei allen Erntegutgrößen ideale Ergebnisse erzielt werden.



RH 20 E

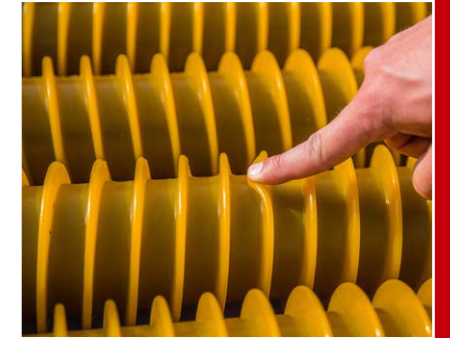
Der Schüttbunker RH 20 E eignet sich für Betriebe, die Wert auf Einfachheit und hohe Leistungsfähigkeit legen. Der 2,0 m breite Bunkerboden mit tiefen Taschen und einer aktiven Taschenabdichtung ermöglicht eine Durchsatzleistung von bis zu 65 t/h. Dank der stufenlosen Antriebe und der weichen PU-Spiralwalzen wird eine besonders hohe Produktschonung sowie einfache Anpassung an die jeweiligen Anforderungen erreicht.



Verfügbare Modelle:
RH 20-45 E
RH 20-60 E

Höchste Erntegutschonung

Die weichen, verschleißfesten Polyurethan (PU) Spiralwalzen erzielen die höchste Erntegutschonung und effektivste Trennleistung. Zudem werden Steinklemmer und Krautwickler verhindert.



Breitere Annahme

Die tiefen Taschen des Bunkerbodens führen zu einem optimierten Mitnahmeeffekt und ermöglichen eine schnelle, restlose Entleerung des Bunkers. PU-Polsterungen auf den Seitenwänden des 3,1 m breiten Annahmebereichs sowie den Bunkerbodenprofilen sorgen für eine höchstmögliche Produktschonung.



Bedienung über Hebel und Handregelventile

Auf der rechten Seite der Maschine befinden sich Hebel und Handregelventile, über die verschiedene Funktionen gesteuert werden können. Dazu gehören die Geschwindigkeiten des Bunkerbodens und der Abfuhrbänder, die Drehrichtung der Abfuhrbänder sowie die Drehgeschwindigkeit der Walzen.



Enterdungswalzen

Die Enterdungsvorrichtung ist mit einer mechanischen Abstands- und Neigungsverstellung ausgestattet, die jeweils über eine Handkurbel betätigt wird. Es gibt zwei Funktionspakete: Das Paket C6 umfasst sechs PU-Spiralwalzen, während das Paket C8 acht PU-Spiralwalzen enthält.



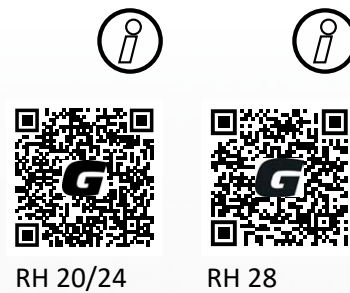
Effiziente Befüllung

Mit der montierbaren Vorderwand im Einschüttbereich kann das Annahmenvolumen des Schüttbunkers vollständig genutzt werden, z.B. bei der Befüllung mit einem Stapler. Eine seitliche Halterung ermöglicht eine komfortable und platzsparende Unterbringung der Vorderwand.



RH 20 / 24 / 28

Die Schüttbunker RH 20, RH 24 und RH 28 sind ideal für Betriebe mit mittlerem bis großem Produktionsvolumen. Der RH 20 verfügt über eine Breite von 2,0 m und erreicht eine Einlagerungsleistung von 80 bis 90 t/h, während der RH 24 mit einer Breite von 2,4 m Durchsatzleistungen von 100 bis 140 t/h ermöglicht. Für große Betriebe bietet der RH 28 eine Breite von 2,8 m und eine Einlagerungsleistung von bis zu 150 t/h.

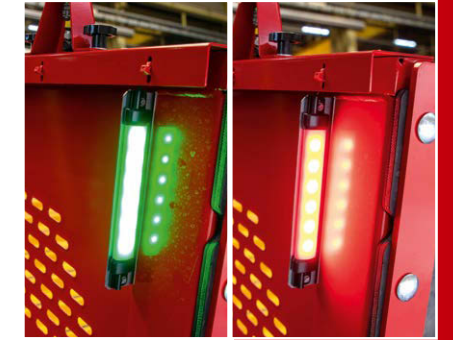


Verfügbare Modelle:

RH 20-45	RH 24-60 S
RH 20-60	RH 24-70
RH 24-45	RH 28-60
RH 24-60	

Einfaches Heranfahren

Die Rangierhilfe überwacht den 3,1 m breiten Annahmehbereich. Beim Heranfahren wechselt das Signal von grün auf rot und zeigt dem Fahrer die optimale Position zum Entladen an. Dadurch wird ein schnelleres, präziseres Heranfahren ermöglicht.



Intuitive Bedienung

Die Bedienung der Schüttbunker erfolgt intuitiv und komfortabel mittels des ISOBUS-Bediengeräts IBX 300. Verschiedene Assistenzsysteme wie Remain Control und Capacity Control entlasten den Bediener und maximieren die Produktschonung sowie die Einlagerungsleistung.



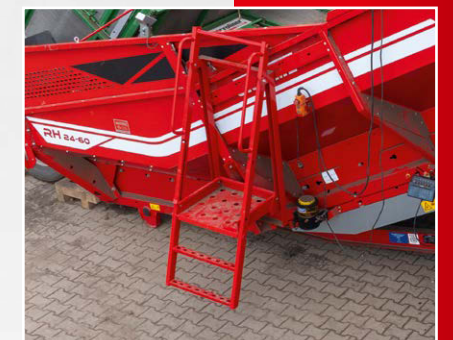
Öler für Bunkerbodenkette

Die Wartung und Pflege der Maschine wird für den Bediener wesentlich vereinfacht, da das manuelle Schmieren der Bunkerbodenkette entfällt. Die Schüttbunker verfügen über zwei Modelle der Bunkerbodenschmierung. Einen mechanischen sowie einen elektrischen Öler mit Schmierautomatik.



Bessere Einsicht

Das moderne Design der Schüttbunker bietet Sichtfenster im Einschüttbereich, sowie frei zugängliche Anschlüsse und Bedienelemente. Zusätzlich ist eine ausklappbare Plattform auf der rechten Maschinenseite verfügbar. Diese bietet die Möglichkeit sicher in den Einschüttbereich zu schauen.



Bunkerbodenverlauf

Der untere Knick im Bunkerbodenverlauf sorgt für maximales Annahmenvolumen und schnelle Entleerung des Anhängers, sowie sicheres Öffnen der Anhängerklappen ohne Beschädigungen an den Maschinen. Je nach Kundenanforderungen kann die Maschine auch mit einem geraden Bunkerboden ausgerüstet werden.





VarioFlow

Für mehr Produktschonung und Durchsatzleistung können VarioFlow-Übergabewalzen eingebaut werden. Diese Walzen können seitenunabhängig voneinander in der Höhe eingestellt werden und schräg zum Produktabfuhrband verlaufen. Durch die bessere Produktverteilung werden Durchsatzleistung und Produktschonung erhöht.



Remain Control

Mit „Remain Control“ wird die Produktschichthöhe im Aufgabebereich gemessen und der Schüttbunker sowie die nachfolgenden Förderbänder automatisch über „Flow Control“ abgeschaltet, sobald eine eingestellte Mindesthöhe unterschritten wird. Dadurch wird die Fallstufe für neues Produkt reduziert und die Produktschonung maximiert.



Capacity Control

Capacity Control regelt die Bunkerbodengeschwindigkeit. Sensoren erfassen die Höhe der Produktschicht und die Geschwindigkeit des Bodens. Die Durchsatzleistung wird auf dem Bedienterminal visualisiert, was eine optimale Auslastung der Lagerlinie ohne manuelles Nachregeln ermöglicht.



Flow Control

Flow Control ist eine Liniensteuerung, die eine kontrollierte Start-Stopp-Sequenz der Einlagerungslinie ermöglicht. Sie kann durch Signale von RH, SL oder GBF gestartet und durch alle eingebundenen GRIMME Geräte, die mit Flow Control ausgestattet sind, gestoppt werden.



Turbo Clean

Turbo Clean ist ein Reinigungssystem für Enterdungs- und Fraktionierwalzen, das Fliehkraft zur effektiven Entfernung von Verschmutzungen nutzt. Die Walzen werden entgegengesetzt des Produktstromes beschleunigt, um Erdnester im Lager zu vermeiden.

RH 24 MULTISEP

Die Schüttbunker RH 24 MultiSep besitzen eine 2,4 m breite MultiSep-Einheit aus vier Walzenpaaren zur Trennung von loser Erde, Kluten, kleinen Steinen und Kraut. Sie sind für mittlere und größere Betriebe mit mittleren bis schweren Bedingungen geeignet. Mit Hilfe der MultiSep Reinigungseinheit wird eine maximale Reinigungsleistung bei gleichzeitig hohem Durchsatz erzielt.



Verfügbare Modelle:
RH 24-60 MultiSep
RH 24-60 S MultiSep
RH 24-70 MultiSep

RH 24 PB

Der Schüttbunker RH 24 PB besitzen im Einschüttbereich einen geraden Bunkerbodenverlauf und ist für mittlere und größere Betriebe geeignet. Durch den geraden Verlauf des Bunkerbodens, dem Präsentierband sowie der großen Ausstattungsvielfalt eignet sich der RH 24 PB insbesondere für Betriebe die verschiedene Gemüsesorten anbauen.



Verfügbare Modelle:
RH 24-60 S PB

RH 24 XT

Mit dem RH 24 XT steht ein Schüttbunker speziell für Betriebe mit Sortier- und Aufbereitungsanlagen zur Verfügung. Nach dem 2,4 m breiten PU-Spiralwalzenpaket erfolgt die Produktweitergabe auf voller Breite mit dem ebenfalls 2,4 m breiten Übergabeband. Durch den geradlinigen Produktfluss wird eine maximale Durchsatzleistung von bis zu 140 t/h erreicht. Eine optionale Inspektionsplattform ermöglicht die Überwachung der Erntegutqualität.



Verfügbare Modelle:
RH 24-60 S XT RH 24-70 XT
RH 24-60 XT RH 24-80 XT
RH 24-60 S XT

RH 12 COMBI

Der kompakte RH 12 Combi ist ideal für mittlere Betriebe und bietet maximale Produktschonung sowie optimalen Durchsatz dank weichem Gummi-Bunkerboden, PU-Spiralwalzen und stufenlosem Antrieb. Er kombiniert mehrere Arbeitsschritte wie Produktannahme, Enterdung, Verlesen, Vorsortieren und Fraktionieren. Die Maschine kann nach kundenspezifischen Anforderungen konfiguriert werden und bietet mit einem optionalen Rollenverlesetisch und flexiblen Sortieroptionen eine hervorragende Verlesemöglichkeit und Produktschonung.



Verfügbare Modelle:
RH 12-40 Combi
RH 12-60 Combi

Höchste Erntegutschonung

Die weichen, verschleißfesten Polyurethan (PU) Spiralwalzen erzielen die höchste Erntegutschonung und effektivste Trennleistung. Zudem werden Steinklemmer und Krautwickler verhindert.



Größenspezifisch einlagern

Der Websortierer WG 900 befindet sich direkt hinter dem Verlesetisch und sorgt für präzises Sortieren. Das 900 mm breite, produktschonende Gummiweb-Sortierband mit konisch geformten Maschen ermöglicht durch den stufenlosen Antrieb eine optimale Balance zwischen Sortiergenauigkeit und Förderleistung.



Schonende Vorsortierung hinter dem Verlesetisch

Die Kombination aus Schüttbunker und nachfolgender Vorsortierung mit PU-Spiralwalzen ist eine schlagkräftige und zugleich erntegutschonende Einheit.



Ergonomisch aufgebauter Rollenverlesetisch

Auf dem optionalen Rollenverlesetisch wird das Produkt drehend befördert, wodurch eine ausgezeichnete Verlesemöglichkeit geschaffen wird.



Erntegutschonende Übergaben

Sanfte Übergaben zwischen den einzelnen Einheiten durch direkte Kopplung der Baugruppen sorgen für einen sauberen Produktfluss.



RH 20 COMBI / RH 24 COMBI

Die RH 20 Combi und RH 24 Combi sind vielseitige Maschinen, die mehrere Arbeitsschritte bei der Einlagerung und Aufbereitung kombinieren. Dank ihres modularen Aufbaus und zahlreichen Optionen können sie kundenspezifisch angepasst werden. Erweiterungen wie Fraktionierung, Stein- und Klutentrennsysteme sowie ein Verlesetisch für bis zu acht Personen sind möglich. Die Maschinen bieten auch Vorsortierungsoptionen und einen stufenlosen Antrieb. Damit sind sie ideal für Bedingungen mit vielen Steinen oder Kluten und bieten eine hohe Produktschonung und Durchsatzleistung.



CLS 1

Das CLS I-System nutzt eine einstufige Walzentrenneinheit zur effizienten Trennung von Kartoffeln, Steinen und Kluten. Kartoffeln und Beimengen fallen in einem bestimmten Winkel auf die Klutenwalze. Beimengen prallen in einem flacheren Winkel von der Klutenwalze ab und fallen auf ein Erdabfuhrband. Kartoffeln prallen weiter ab und landen auf einem Produktabfuhrband. Der Trennkeil zwischen Erdabfuhr und Produktabfuhr ist mit einer Kurbel verstellbar.



CLS 2

Das CLS II-System besteht aus zwei Walzentrenneinheiten. Beide funktionieren auf die oben erklärte Weise. Dies ist für Bedingungen mit vielen Steinen und Kluten geeignet. An der ersten Klutenwalze erfolgt eine grobe Trennung von Kluten und Steinen aus dem Produktstrom, an der zweiten Klutenwalze wird die Trennung verfeinert.



CLS Bypass

Durch das Umschalten eines Hebels wird der Bypass geöffnet, wodurch das CLS-System umgangen wird. Dadurch kann die mechanische Belastung des Produktes reduziert werden, wenn nur wenige Steine und Kluten in der Rohware enthalten sind.



Verfügbare Modelle:

RH 20-45 Combi	RH 24-60 Combi
RH 20-60 Combi	RH 24-70 Combi
RH 24-45 Combi	

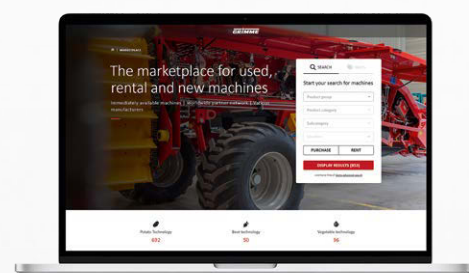


Verkaufen Sie Ihre Gebrauchtmaschine

- > Erhalten Sie ein unverbindliches Angebot
- > Zahlung vor Abholung möglich
- > Einfache Verkaufsabwicklung
- > Kostenlose Abholung Ihrer Maschine



Erhalten Sie ein unverbindliches Angebot für Ihre gebrauchte Kartoffel-, Rüben- und Gemüsetechnik von GRIMME oder anderen namhaften Herstellern.



Digital. Einfach. Vernetzt - myGRIMME



myGRIMME ist Ihr Zugang zur digitalen Welt von GRIMME. Mit Ihrem Account haben Sie die virtuelle Maschinenakte mit allen digitalen Services und Informationen in Echtzeit immer dabei. Außerdem werden Ihre Aufträge automatisch dokumentiert und übersichtlich ausgewertet. Des Weiteren haben Sie mit dem Webshop die Möglichkeit Ersatzteile online zu bestellen. myGRIMME ist auf jedem internetfähigen Endgerät nutzbar und für Sie kostenlos.



my.grimme.com

Auf Texte, Abbildungen, technische Daten, Maße und Gewichte, Ausstattungen sowie Leistungsangaben können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Sie sind annähernd und unverbindlich. Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung sind jederzeit möglich.