

DAS ORIGINAL

Sieb- und Fördertechnik - eine Kernkompetenz

Zahlen, Daten, Fakten:

-  7.000 verschiedene Bänder im Produktprogramm
-  Mehr als 30.000 verschiedene Bänder/Jahr werden produziert.
-  6.000 Bänder stehen versandbereit in einem überdachten Lager

Siebband

Die Qualität wird bestimmt durch die richtige Auswahl der Riemen, Stäbe und des Schlossbereichs. Erfahrung und Kompetenz spiegeln sich in jedem einzelnen Band wider.

30 % bessere Ausreißfestigkeit

Mittels speziellem Werkzeug werden im Schloss integrierte Widerhaken mit dem Riemen verbunden. In Verbindung mit der professionellen Montage liegt hier ein entscheidender Unterschied zum Nachbau.



Sinterbushen im Schlossbereich

Die Sinterbushen sind ein elementares Verschleißelement. Sie sind speziell gehärtet und einfach austauschbar, da der Stab nicht festrostet. Je Teilung sind Tauschsets verfügbar.



Siebbandstab in High Quality

Der spezielle Federstahl nimmt nach Belastungen die Ursprungsposition wieder an. Besondere Merkmale sind extreme Zugfestigkeit und hohe Dauerelastizität.



Die Riemen

Speziell konstruierte Produktionsanlagen fertigen die Riemen aus einem Stück. Gleichmäßiger Lauf sowie Passgenauigkeit der Teilung unter Belastung ist gewährleistet.

