

TÉCNICA EN PATATAS
TÉCNICA EN REMOLACHA
TÉCNICA EN HORTALIZAS

GRIMME

COSECHANDO ÉXITO!

Programa de tecnología de almacenamiento

¡Almacenamiento cuidadoso – cosecha exitosa!



Solo lo que entra sano en el almacén puede salir de él sano

La tecnología de almacenamiento de Grimme se caracteriza por muchas ideas innovadoras y una gran cantidad de innovaciones técnicas. No importa si se trata de la tolva receptora, de las cintas transportadoras o de la llenadora

de almacén siempre valoramos un alto rendimiento, la enorme robustez y el tratamiento cuidadoso del producto. – Y eso teniendo en cuenta que en cada punto de transmisión o en cada escalón hay un punto crítico. O mejor

dicho: había un punto crítico. Pues gracias a las innovaciones seleccionadas y en parte premiadas de Grimme el almacenamiento se optimiza hasta ser una fase de trabajo rápida que no presenta problemas.



Índice

TOLVA RECEPTORA	4 – 13
RH 12 E / RH 16 E / RH 16	6
RH 12 Combi	7
RH 20 E / RH 20 / RH 24	8
RH 20 Combi / RH 24 Combi	10
TH 624 / TH 824	13
CINTAS TRANSPORTADORAS	14 – 15
SC 80	15
TC 80	15
LLENADORA DE ALMACÉN	16 – 21
SL 125 / SL 145	17
SL 80	18
SL 80 QUANTUM	20
Llenado de almacén	21
LLENADORA DE CAJAS	22 – 23
TECNOLOGÍA DE CLASIFICACIÓN	24 – 26
WG 900 / WG 900 Tándem	25
Unidad EVE	26
FLOW-CONTROL	27
TERMINALES	28 – 29
DATOS TÉCNICOS & ACCESORIOS	30 – 35



La tolva receptora de la serie RH

Las robustas tolvas receptoras brillan no solo por su excelente relación calidad-precio, también destacan por sus altas prestaciones con cuidado simultáneo del producto y por una variedad de soluciones

innovadoras y prácticas. El fondo de tolva garantiza un transporte cuidadoso, continuo y un vaciado rápido de los restos. Tiene a su disposición una gran diversidad de variantes de destierre y fraccionado. Con los cómodos

pupitres de mando, que están óptimamente adaptados a las funciones de la máquina, se pueden controlar todos los ajustes importantes posibles.

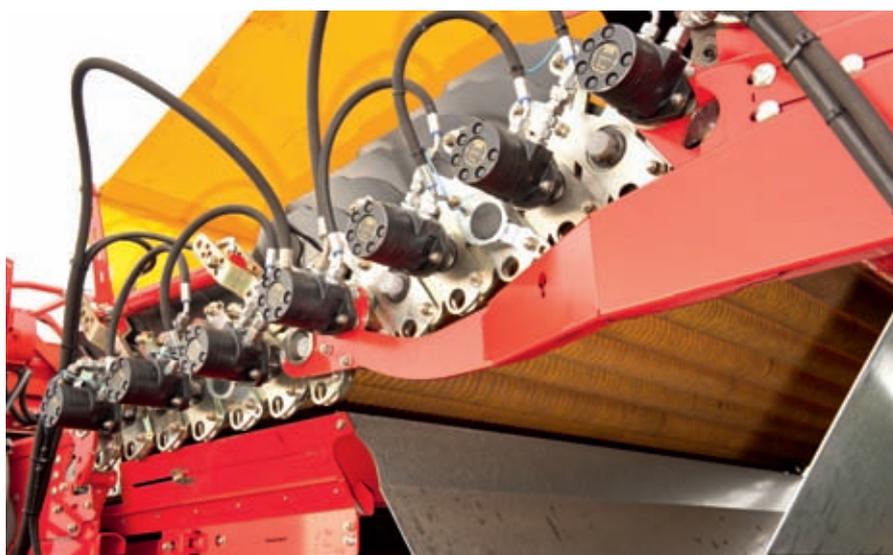




Potente y cuidadosa

Rodillos espirales-BO

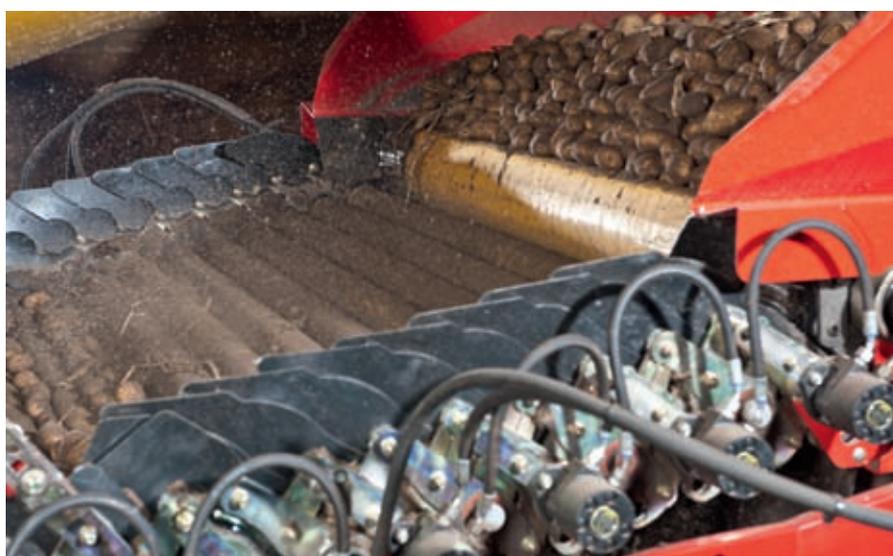
Los rodillos espirales-(BO) de poliuretano, no desgastables, consiguen un mayor cuidado del producto y un rendimiento de separación más efectivo que con los rodillos espirales de acero tradicionales. Además se evitan el sujeta-piedras y el arrollador de hojarasca gruesa.



Sin mantenimiento

Accionamientos hidráulicos directos

La transmisión por rodillos es directa y sin pérdida de fuerza y la activación independiente de los grupos de rodillos contribuye a que se consigan resultados óptimos en todos los tamaños de patata.



Limpieza a fondo

TURBO-CLEAN

Con la limpieza por fuerza centrífuga TURBO-CLEAN se sueltan del rodillo las impurezas a máxima velocidad, consiguiendo una limpieza a fondo. Ideal para suelos adherentes y sin trabajo manual.

La clase para principiantes

RH 12-40 E /
RH 16-40 E

Las robustas tolvas receptoras de la serie E brillan no solo por su excelente relación calidad-precio, también destacan por sus altas prestaciones con cuidado simultáneo del producto y por una variedad de soluciones innovadoras y prácticas.



Máximo confort

RH 16-40

La tolva receptora RH 16-40 con un volumen de tolva de 4 m³ (opcionalmente 6 m³) destaca no solo por sus altas prestaciones con, al mismo tiempo, un máximo cuidado del producto, sino también por una amplia variedad de equipamientos. Óptima adaptación mutua: la RH 16-40 en combinación con un módulo de llenadora de caja de la serie GBF.





Compacta y versátil

RH 12-40 Combi / RH 12-60 Combi

La pequeña Combi es idónea para pymes. Los detalles únicos de la construcción del fondo y de la limpieza, así como los accionamientos continuos, como equipamiento de serie, permiten el mayor cuidado posible del producto con un buen rendimiento en esa clase. En la mesa de clasificación con rodillos se transporta el producto girándolo, con lo que se pueden clasificar de forma idónea.



(1) / (2) La combinación de tolva receptora y clasificación detrás de ella es una unidad contundente y al mismo tiempo flexible. Según sean los requisitos de exactitud de clasificación y cuidado del producto se puede combinar la Combi con una clasificadora de malla o con una unidad de rodillos de uno u dos niveles.

(3) El módulo GBF adicional es idóneo para llenar directamente las cajas.



La clase profesional

RH 20 E /
RH 20 / RH 24

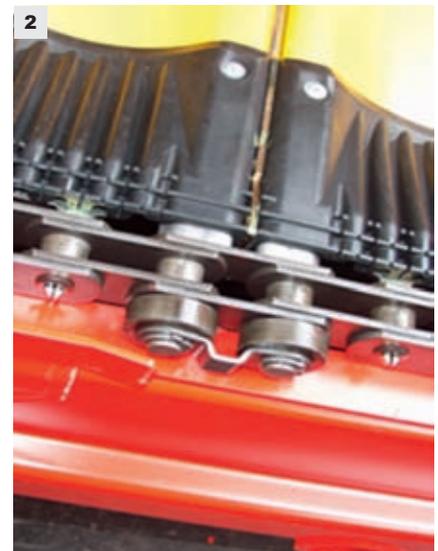
La potente y cómoda tolva receptora con un volumen de 9,5 m³ hasta un máximo de 24 m³ es idónea para llenado con volquete de marcha atrás. La articulación en el extremo del fondo de tolva muelle el flujo, mejora la entrega homogénea del producto con destierre y se ocupa de que los equipos posteriores se carguen continuamente. La velocidad del fondo de tolva, de ajuste continuo, se puede controlar de serie usando el GBT 831.



Cuidadosa y duradera

El fondo de tolva

- (1) Las profundas y suaves células de tolva garantizan un tratamiento cuidadoso de los productos y un vaciado homogéneo.
- (2) La robusta cadena del fondo de tolva garantiza una larga vida útil y un trabajo mínimo de mantenimiento.





Variabilidad

Destierre y fraccionado

(1) En circunstancias favorables la unidad de destierre de serie con 6 rodillos espirales-BO es idónea. La ampliación a 9 rodillos espirales conmutados en serie consecutiva es apta para las circunstancias desfavorables. La tierra que no se deja soltar puede ser separada con la MULTISEP opcional.



(2) Con la RH 20 / RH 24 se puede desterrar y fraccionar en un solo trabajo. Con ayuda de una o dos unidades fraccionadoras conmutadas consecutivamente se pueden generar así hasta tres fracciones.



Utilización constante

CAPACITY-CONTROL

Un sensor de supervisión del nivel de llenado regula en todo momento la velocidad óptima de la tolva, de forma que toda la línea de almacenamiento está siempre óptimamente ocupada sin reajuste manual.

Seleccionar y clasificar cuidadosamente

RH 20 Combi / RH 24 Combi

La RH 20 Combi / RH 24 Combi son máquinas de estructura modular. Llamam la atención por su variedad de opciones, de forma que cumplen con los requisitos más variados. La Combi presenta todas las características de la tolva receptora RH 20 y la RH 24. Detrás de 8 o bien 14 rodillos espirales-BO que trabajan con mucho cuidado se ha montado

una cinta de distribución, que distribuye el flujo de producto a las dos cintas clasificadoras de 72 cm de anchura. La plataforma de clasificación ofrece suficiente lugar de trabajo para hasta 12 personas. El manejo se efectúa cómodamente desde el puesto de clasificación usando el pupitre de mando GBT 818.





Clasificación mecánica

Unidad CLS

Para la separación mecánica de piedras y terrones, el Combi se puede equipar opcionalmente con una unidad separadora de rodillos (CLS) de dos niveles. El esfuerzo manual de clasificación se reduce a un mínimo aprovechando las propiedades físicas de las patatas.



Clasificación manual

Mesa de inspección

Las diferentes variantes de la mesa de clasificación ofrecen suficiente espacio para 6, 8 o 12 personas. El alumbrado de serie ofrece una buena orientación en todo momento. El ajuste continuo de velocidad en combinación con rodillos de barrido opcionales ayudan a conseguir un resultado óptimo de clasificación.



Almacenaje específico según tamaño

Clasificación detrás de la mesa de clasificación

La combinación de tolva receptora y clasificación detrás de ella forma una unidad contundente y al mismo tiempo flexible. Según sean los requisitos de exactitud de clasificación y cuidado del producto se puede combinar la Combi con una unidad de rodillos de uno u dos niveles (1) o con una clasificadora de malla (2).





Mayor rendimiento en la cadena logística

TH 624 / TH 824

La TH toma con rapidez la cosecha y se emplea en esencia para una alimentación productiva de la tolva receptora acoplada. Durante la propia descarga la TH se eleva automáticamente y usa de ese modo el volumen tampón de la RH 24-60 o la RH 24-70 con mayor eficacia. Eso reduce notablemente la permanencia de los vehículos de transporte en la zona de cosecha.



Las Transportadoras de la serie SC y TC

Tanto las cintas transportadoras de la serie SC como también las cintas transportadoras telescópicas de la serie TC se caracterizan por una construcción extremadamente robusta y duradera. El acabado de alta calidad se muestra en numerosos detalles innovadores.

La entrega de producto AIRBAG especialmente cuidadosa ha sido premiada. Las paredes laterales que acompañan el movimiento y la velocidad de la cinta, de ajuste continuo en la zona de tracción refuerzan el efecto cuidador incluso a máxima potencia. El

fino bastidor de la cinta transportadora y la zona plana de la cinta transportadora permiten usarla como cinta clasificadora. Los rodillos portantes de acero con rodamientos de bolas con lubricación permanente no precisan mantenimiento alguno.





Transporte cuidadoso

SC 80

La cinta transportadora con 7 m, 9 m o 12 m de alcance y 80 cm de ancho convence con un alto rendimiento cuidando simultáneamente el producto. La robusta construcción permite el funcionamiento sin fallos ni trabajos de mantenimiento.

(1) Las ruedas tándem, disponibles opcionalmente, facilitan el desplazamiento.

(2) Los acoplamientos unen mutuamente las cintas transportadoras y la llenadora de almacén y permiten desplazar con un solo movimiento.



Longitud de transporte variable

TC 80

La combinación de dos cintas transportadoras de 80 cm de ancho con un alcance de 13 m o de 16 m convence con el exclusivo mecanismo de elevación de la banda (AIRBAG).

(1) El sistema de maniobras hidráulico opcional y el accionamiento de traslación permiten desplazamientos cómodos.

(2) La adaptación continua del alcance permite desplazar la llenadora de almacén sin reforma.



La llenadora de almacén de la serie SL

Las llenadoras de almacén de 12,5 m a 22 m de largo convencen con un alto grado de confort y un acabado robusto, duradero – incluido el reducido trabajo de mantenimiento. El

producto es tratado con mucho cuidado gracias al accionamiento electro-hidráulico y a las velocidades de banda de ajuste continuo con velocidad variable de giro. El gran descuello

de las ruedas y la banda telescópica permiten reducir a un mínimo los procesos de desplazamiento.





Comienzo económico

SL 125 / SL 145

La llenadora de almacén de 12,5 m o 14,5 m de alcance y una banda de 65 cm de ancho convence gracias a un máximo en maniobrabilidad y cuidado del producto.

(1) La tolva de llenado, de gran tamaño, garantiza una cuidadosa toma del producto y la cinta de transporte convence con su gran capacidad de transporte, que está reforzada con un arrastrador en forma de V y las paredes laterales que acompañan el movimiento.

(2) El accionamiento hidráulico de las ruedas, que casi no precisa mantenimiento, permite un ajuste continuo de la velocidad de oscilación sin incómodos movimientos de balanceo.

(3) Ruedas principales orientables para un desplazamiento rápido dentro de la nave.

(4) Además de los sensores instalados de serie en el cabezal de la banda, se puede limitar el movimiento giratorio con sensores opcionales en las ruedas principales. Así se puede operar la máquina automáticamente, sin importar cómo sean las circunstancias.



Almacenaje rentable

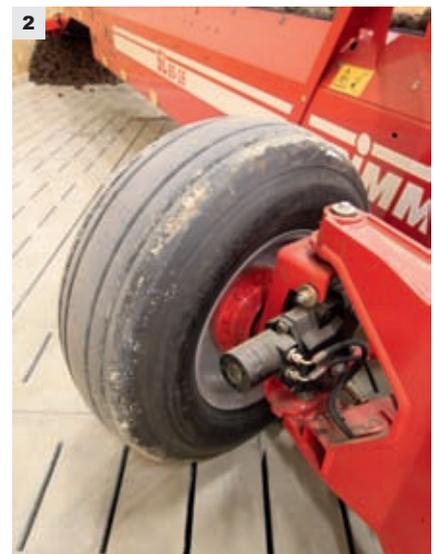
SL 80

La llenadora de almacén de 14,5 m, 16,5 m o 18,5 m de alcance y una banda de 80 cm de ancho convence gracias a un manejo cómodo y un gran rendimiento de almacenamiento.

(1) La tolva de llenado, de gran tamaño, garantiza una cuidadosa toma del producto y la cinta de transporte convence con su gran capacidad de transporte, que está reforzada con un arrastrador en forma de V y las paredes laterales que acompañan el movimiento.

(2) El accionamiento hidráulico de las ruedas, que no precisa mantenimiento, permite un ajuste continuo de la velocidad de oscilación sin incómodos movimientos de balanceo. Las ruedas principales, con accionamiento individual, aumentan la maniobrabilidad de la máquina, de forma que se puede maniobrar en las superficies más pequeñas.

(3) Ruedas principales orientables para un desplazamiento rápido dentro de la nave.





Entrega sin pérdidas

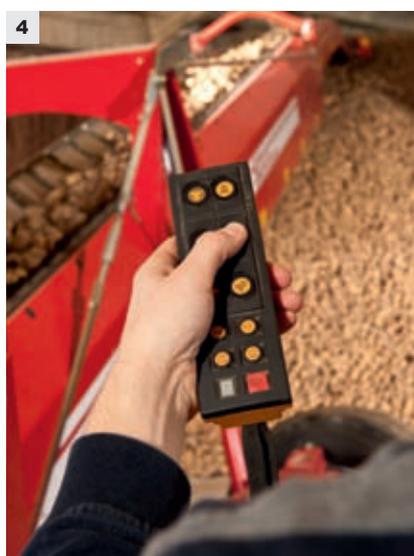
(1) El acoplamiento a la llenadora de almacén con las cintas de transporte y permite la entrega sin pérdidas durante el movimiento giratorio.

(2) Opcionalmente se puede colocar una tolva para cereales.



Transporte contundente del material a granel

La velocidad opcional de la banda de 120 m/min permite transportar el cereal con contundencia.



Cómodo manejo

(3) La caja de la palanca de mando GBX 820 permite maniobrar con comodidad y puede controlar todas las funciones. El VC 50 ayuda a programar con facilidad las funciones de llenado.

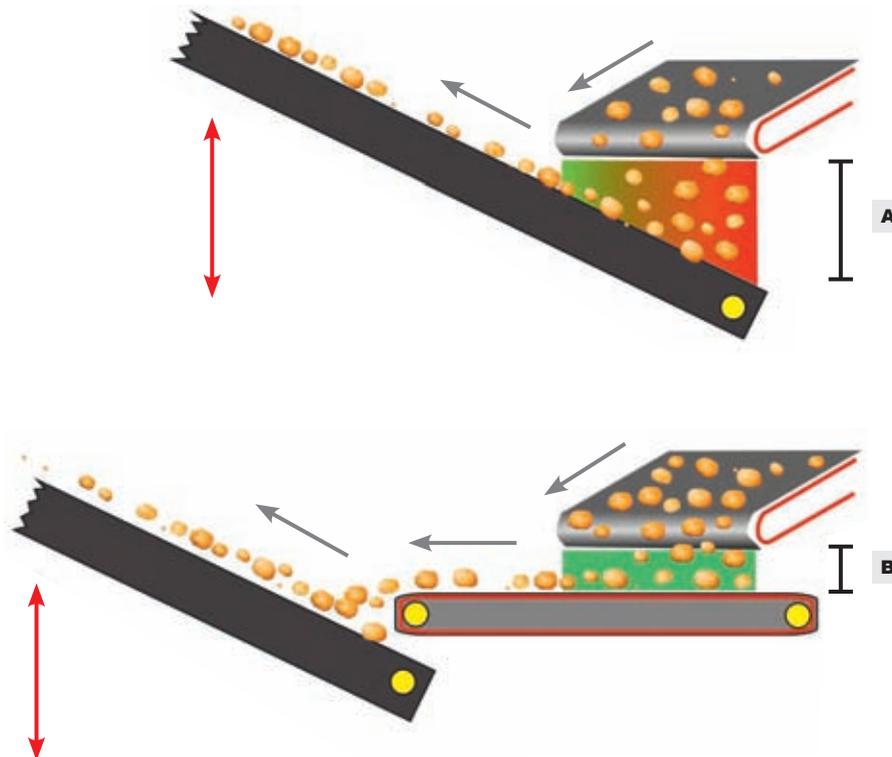
(4) Para ampliar la libertad de movimiento se pueden controlar las funciones más importantes de manejo usando un mando a distancia por radio.

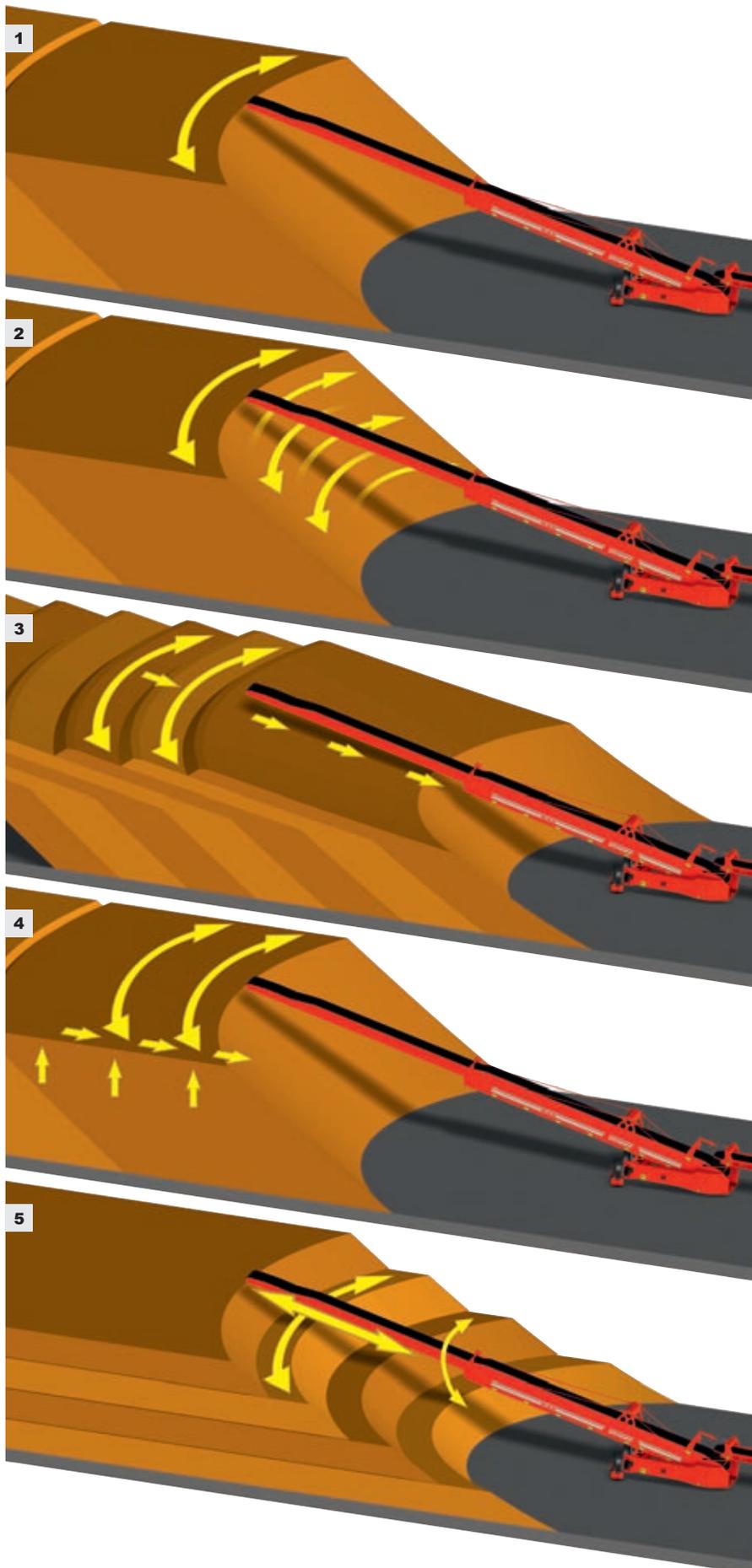
Cuidado del producto

SL 80 QUANTUM

La llenadora de almacén de 18 m, 20 m o 22 m de alcance y una banda de 80 cm de ancho convencer gracias a un manejo cómodo y un gran rendimiento de almacenamiento.

Una cinta de toma especialmente desarrollada garantiza una entrega del producto muy cuidadosa en la zona de entrega independientemente del ángulo de giro y de transporte. Con lo que los menos movimientos de los rodillos y la mínima altura de entrega son el requisito de alta calidad.





Llenado de almacén

(1) Todos los modelos de la serie SL están equipados de serie con una **supervisión del giro** para la carga continua. Opcionalmente se puede ampliar con una adaptación automática de la zona de giro al introducir la banda telescópica.

(2) Adicionalmente a la función descrita en (1) en la **adaptación de la altura de entrega** se mantiene constante la altura de forma que se pueda entregar el producto homogéneamente y con cuidado. Los contornos irregulares se reconocen y se compensan reduciendo la velocidad de giro.

(3) La **función de llenado de una parte de la nave I** introduce automáticamente la banda telescópica al alcanzar el grado de llenado y ahorra así el trabajo manual.

(4) Cuando está conectada la **función de llenado de una parte de la nave II** se introduce automáticamente la pieza telescópica y se compensa la altura para generar una superficie recta.

(5) El **llenado formando terrazas** rellena el almacén en toda el área telescópica controlado con un programa. Así se consigue un ahorro máximo de trabajo al rellenar el almacén.

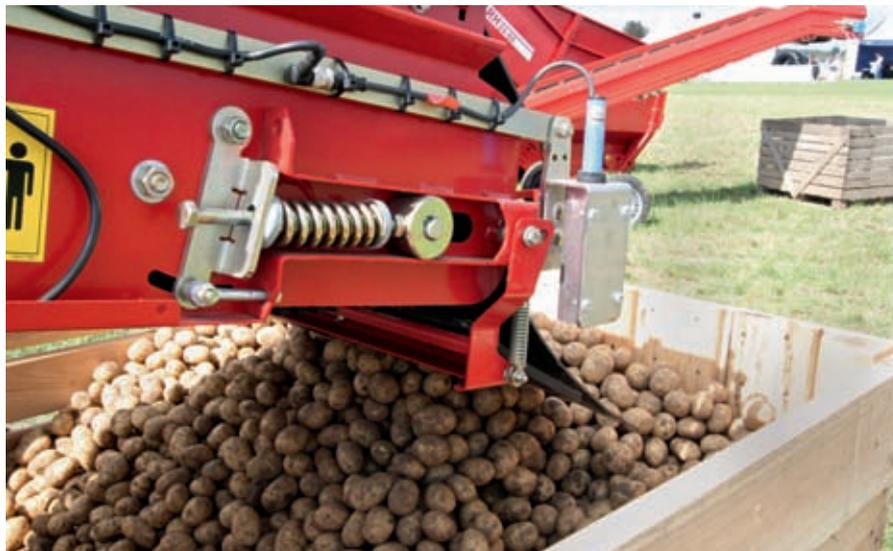
La llenadora de cajas GBF

La GBF es una llenadora de cajas automática, que se puede emplear tanto para el almacenamiento como también para la preparación de las patatas. La altura de entrega ajustable y el

bastidor de posicionamiento de la caja son aptos para llenar una gran variedad de cajas. Los cabezales hidráulicos ajustables reducen la altura de entrega en las cajas al mínimo. El manejo

se realiza con el pupitre de mando GBT 840 y la máquina dispone de FLOW-CONTROL para activar y desactivar la línea de transporte conectada antes.





Llenado de cajas cuidadoso

Altura de entrega controlada por sensor

Un sensor supervisa en todo momento la altura de entrega y regula automáticamente la altura de la cinta cargadora.



Escalón de transmisión mínimo

Vela guía

Cuando la caja está vacía el cabezal desciende por completo y el producto se transmite cuidadosamente con ayuda de la vela guía (DROP-STOP) que interactúa con el toldo de cubierta.



Cajas llenadas homogéneamente

Llenado de cajas automático

Al alcanzar la altura de llenado máxima se llena óptimamente la caja introduciendo la cinta cargadora. Así la correa de transporte cambia automáticamente el sentido de marcha y se inicia el llenado de la caja siguiente.

La clasificadora de malla WG 900

La potente unidad de clasificación se puede integrar con facilidad en la línea de transporte gracias a su modelo compacto y al mecanismo de traslación regulable en altura. Con la malla de goma, cuidadosa

con el producto, se puede adaptar óptimamente entre la exactitud de clasificación y el flujo gracias a su accionamiento continuo. El producto clasificado se entrega en la cinta de evacuación para

clasificación con un escalón mínimo. Los tamaños demasiado grandes se transmiten a la máquina siguiente por medio de una resbaladera en el sentido de marcha.





Rendimiento máximo de clasificación

WG 900 Tándem

Para mejorar el rendimiento de clasificación la WG 900 Tándem está a su disposición con una anchura de clasificación total de 180 cm.



Varios tamaños de clasificación

WGs acopladas en línea

Acoplando varias WG 900 una detrás de otra se pueden generar diversas clasificaciones en un solo paso.



Versátil y cuidadosa

(1) Opcionalmente la WG 900 se puede equipar con una cinta de salida de producto para sacar por el lateral las tallas especiales.

(2) El expulsor de palas eleva el producto cuidadosamente del tambor de accionamiento.

La clasificadora de rodillos

Las unidades EVE se pueden integrar como módulos premontados en una línea de preparación y procesamiento ya existente. Para poder llevar a cabo las adaptaciones necesarias se prescinde de resbaladera, cintas de salida y bastidor en la unidad EVE. Esa unidad está equipada con rodillos espirales-BO y tiene un accionamiento electro-hidráulico.



La línea de almacenamiento se convierte en una unidad

FLOW-CONTROL

Con el FLOW-CONTROL se unen mutuamente todas las máquinas que pertenecen a la línea de almacenamiento, de forma que toda la línea se puede parar sin retardo desde un punto o se para automáticamente en caso de fallo. Con ello quedan excluidas las pérdidas de producto en las transmisiones. La línea se arranca desde cualquier pupitre en una secuencia de conexión programada. Eso reduce el trabajo manual a un mínimo.



Control de la máquina con función pantalla táctil

VC 50

Monitor en color con función de pantalla táctil, iconos (Pictogramas) fáciles de entender y botón giratorio multifuncional. El VC 50 es un terminal profesional con una completa gama de funciones especiales, función de diagnóstico completa y programable para la máquina. Adaptado idealmente a una tolva receptora con amplio equipamiento y llenadora de almacén de la serie SL 80.



Ampliación de la libertad de movimiento

Mando a distancia por radio

Para ampliar su libertad de movimiento se pueden controlar las funciones más importantes de manejo de la llenadora de almacén usando un mando a distancia por radio. Para evitar recorridos innecesarios se puede iniciar o parar toda la línea de almacenamiento vía FLOW-CONTROL.





Comodidad durante el control de la máquina

(1) La GBT 831 ha sido especialmente diseñada para manejar la tolva receptora y las combinaciones. Todas las funciones se pueden configurar y mostrar clara y cómodamente.

(2) El claro pupitre de mando GBT 818 ha sido especialmente desarrollado para el personal clasificador en la RH Combi. La pantalla muestra todos los parámetros esenciales, importantes para el proceso de clasificación.

(3) Todos los modelos de la serie SL 80 están equipados de serie con la caja de la palanca de mando GBX 820. Permite maniobrar con comodidad y puede controlar todas las funciones.

(4) Todas las llenadora de cajas-GBF están equipadas con el pupitre de mando GBT 840. El manejo es intuitivo usando una superficie de estructura clara con un conmutador de lámina robusto.

(5) La caja de cambios, de fácil manejo, de la SL 125 / SL 145 está idóneamente adaptada a las funciones de la máquina. La forma ergonómica con el estable interruptor basculante y el cable de 15 m de largo permiten un alto grado de flexibilidad.

(6) Las tolvas receptoras de la serie E se manejan a mano con válvulas de mano. Todas las funciones se pueden configurar y mostrar clara y cómodamente desde la central.

Tolva receptora (RH/TH)

	RH 12-40 E	RH 16-40 E	RH 16-40
Altura de llenado	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm
Anchura de llenado	290 cm	290 cm	290 cm
Lona de llenado regulable en altura	○	○	○
Lona de llenado regulable en altura suspendida por resortes	●	●	●
Anchura del fondo de tolva	140 cm	140 cm	140 cm
Largo fondo de tolva	400 cm	400 cm	400 cm
Velocidad-fondo de tolva	0,5 – 5 m/min	0,5 – 5 m/min	0,5 – 5 m/min
Volumen de tolva – de serie / opcional	4 / 6 m ³	4 / 6 m ³	4 / 6 m ³
Ancho destierre	120 cm	160 cm	160 cm
Rodillos espirales-BO Destierre	6	6	6
Tolva para tierra	○	–	–
Cinta de evacuación de tierra	● (65 x 200 cm)	65 x 300 cm	65 x 300 cm
Resbaladera de salida de producto	○	○	–
Cinta de evacuación del producto	–	● (65 x 300 cm)	65 x 300 cm
Módulo GBF incl.rodillo espiral BO 7° y 8°	–	–	●
Potencia motriz (*cinta de salida de producto)	5,5 kW	5,5 kW (7,5 kW*)	7,5 kW
Manejo manual	○	○	–
Terminal de mando GBT 831	–	–	○
Confort y mando			
Ajuste hidráulico de la distancia y de la inclinación	–	●	○
TURBO-CLEAN	●	●	●
Mando para línea FLOW-CONTROL	●	●	●
Cintas de salida 350 cm de largo	–	–	–
Rascador de cinta TOP-CLEAN	–	–	–
Vela de caída con suspensión a gas	●	●	●
Freno de caída automático	●	●	●
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	●	●	●

	RH 12-40 Combi	RH 12-60 Combi
Altura de llenado	85 – 100 cm	85 – 100 cm
Anchura de llenado	290 cm	290 cm
Lona de llenado regulable en altura	○	○
Lona de llenado regulable en altura suspendida por resortes	●	●
Anchura del fondo de tolva	140 cm	140 cm
Largo fondo de tolva	400 cm	600 cm
Velocidad-fondo de tolva	0,5 – 5 m/min	0,5 – 5 m/min
Volumen de tolva	6 m ³	8 m ³
Ancho destierre	120 cm	120 cm
Rodillos espirales-BO Destierre	6	6
Cinta de evacuación de tierra	65 x 300 cm	65 x 300 cm
Mesa de clasificación con rodillos	110 x 250 cm	111 x 250 cm
Módulo GBF incl.rodillo espiral BO 7° y 8°	●	●
Potencia motriz (*clasificación previa WG 900)	15 kW (10 kW*)	15 kW (10 kW*)
Terminal de mando GBT 831	○	○
F6 clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	●	●
Rodillos espirales-BO	6	6
Anchura de clasificación	120 cm	120 cm
Cinta de evacuación para clasificación	65 x 300 cm	65 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm
F7 – F6 clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	–	●
Rodillos espirales-BO	–	7 + 6
Anchura de clasificación	–	120 cm
1ª cinta de evacuación para clasificación	–	80 x 300 cm
2ª cinta de evacuación para clasificación	–	80 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	–	65 x 300 cm
WG 900 clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	●	●
Fractionado con malla de goma	90 cm	90 cm
Cinta de evacuación para clasificación	110 x 300 cm	110 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	● (65 x 200 cm)	● (65 x 200) cm
2º sacudidor de rodillos adicional	●	●
Rodillo de transmisión en la entrega del producto	●	●
Confort y mando		
Ajuste hidráulico de la distancia	○	○
TURBO-CLEAN	●	●
Mando para línea FLOW-CONTROL	●	●
Cintas de salida 350 cm de largo	●	●
Rascador de cinta TOP-CLEAN	–	–
Vela de caída con suspensión a gas	●	●
Freno de caída automático	●	●
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	●	●

○ Serie ● Opción – No disponible

	RH 20-45 E	RH 20-60 E	RH 20-45	RH 20-60	RH 24-45	RH 24-60	RH 24-70
Altura de llenado	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm	95 – 110 cm
Anchura de llenado – de serie / opcional (XXL)	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm	300 / 340 cm	300 / 340 cm	340 cm
Lona de llenado regulable en altura	o	o	o	o	o	o	o
Lona de llenado regulable en altura suspendida por resortes	•	•	•	•	•	•	•
Lona de llenado hidráulica regulable en altura suspendida por resortes	–	–	•	•	•	•	•
Señalización de arranque	–	–	•	•	•	•	•
Anchura del fondo de tolva	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	240 cm	240 cm	240 cm
Largo fondo de tolva	450 cm	600 cm	450 cm	600 cm	450 cm	600 cm	700 cm
Fondo de tolva con articulación	arriba	arriba + abajo	arriba	arriba + abajo	arriba	arriba + abajo	arriba + abajo
Velocidad-fondo de tolva	0,5 – 4	0,5 – 4	0,5 – 5	0,5 – 5	0,5 – 5	0,5 – 5	0,5 – 5
Volumen de tolva – de serie / opcional (XXL)	9,5 m ³	16 m ³	9,5 m ³	16 m ³	11 / 12,5 m ³	19 / 21 m ³	24 m ³
Anchura de destierre/de fraccionado	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	240 cm	240 cm	240 cm
Paquete funcional C6	o	o	o	o	o	o	o
Rodillos espirales-BO Destierre	6	6	6	6	6	6	6
Cinta de evacuación de tierra	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	10 kW	10 kW	10 kW	10 kW
Terminal de mando GBT 831	–	–	o	o	o	o	o
Mando terminal VC 50	–	–	•	•	•	•	•
Paquete funcional C9	•	•	•	•	•	•	•
Rodillos espirales-BO Destierre	9	9	9	9	9	9	9
Cinta de evacuación de tierra	110 x 300 cm	110 x 300 cm	110 x 300 cm	110 x 300 cm	110 x 300 cm	110 x 300 cm	110 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz	10 kW	10 kW	10 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Terminal de mando GBT 831	–	–	o	o	o	o	o
Mando terminal VC 50	–	–	•	•	•	•	•
Paquete funcional CF	–	–	•	•	•	•	•
Rodillos espirales-BO Destierre			8	8	8	8	8
MULTISEP Destierre (accionamiento de 15 kW adicional)			–	–	•	•	•
Rodillos espirales-BO fraccionado			6	6	6	6	6
Goma de separación			•	•	•	•	•
Desacoplamiento para fraccionado			•	•	•	•	•
Cinta de evacuación de tierra			80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Cinta fraccionadora			80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto			65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz			15 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Terminal de mando GBT 831			o	o	o	o	o
Mando terminal VC 50			•	•	•	•	•
Paquete funcional CFF	–	–	–	–	–	•	•
Rodillos espirales-BO Destierre						8	8
Rodillos espirales-BO 1 fraccionado						6	6
Rodillos espirales-BO 2 fraccionado						7	7
Goma de separación						•	•
Sistema de expulsión para tamaños especiales						•	•
Cinta de evacuación de tierra						80 x 300 cm	80 x 300 cm
1ª cinta fraccionadora						80 x 300 cm	80 x 300 cm
2ª cinta fraccionadora						80 x 350 cm	80 x 350 cm
Cinta de evacuación del producto						65 x 300 cm	65 x 300 cm
Potencia motriz						15 kW	15 kW
Terminal de mando GBT 831						–	–
Mando terminal VC 50						o	o
Confort y mando							
Ajuste hidráulico de la distancia y de la inclinación	–	–	o	o	o	o	o
TURBO-CLEAN	•	•	•	•	•	•	•
Mando para línea FLOW-CONTROL	•	•	•	•	•	•	•
CAPACITY-CONTROL	–	–	•	•	•	•	•
ADJUSTMENT-CONTROL	–	–	•	•	•	•	•
Cintas de salida 350 cm de largo	–	–	•	•	•	•	•
Rascador de cinta TOP-CLEAN	•	•	•	•	•	•	•
Vela de caída con suspensión a gas	•	•	•	•	•	•	•
Freno de caída automático	•	•	•	•	•	•	•
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	•	•	•	•	•	•	•

o Serie • Opción – No disponible

	RH 20-45 Combi	RH 20-60 Combi	RH 24-45 Combi	RH 24-60 Combi	RH 24-70 Combi
Altura de llenado	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm	85 – 100 cm	95 – 110 cm
Anchura de llenado – de serie / opcional (XXL)	300 cm	300 cm	300 / 340 cm	300 / 340 cm	340 cm
Lona de llenado regulable en altura	o	o	o	o	o
Lona de llenado regulable en altura suspendida por resortes	•	•	•	•	•
Lona de llenado hidráulica regulable en altura suspendida por resortes	•	•	•	•	•
Señalización de arranque	•	•	•	•	•
Anchura del fondo de tolva	200 cm	200 cm	240 cm	240 cm	240 cm
Largo fondo de tolva	450 cm	600 cm	450 cm	600 cm	700 cm
Fondo de tolva con articulación	arriba	arriba + abajo	arriba	arriba + abajo	arriba + abajo
Velocidad-fondo de tolva	0,5 – 4 m/min	0,5 – 4 m/min	0,5 – 4 m/min	0,5 – 4 m/min	0,5 – 4 m/min
Volumen de tolva – de serie / opcional (XXL)	9,5 m ³	16 m ³	11 / 12,5 m ³	19 / 21 m ³	24 m ³
Anchura de destierre/de fraccionado	200 cm	200 cm	240 cm	240 cm	240 cm
Paquete funcional C8	o	o	o	o	o
Rodillos espirales-BO Destierre	8	8	8	8	8
Mesa de inspección	o	o	o	o	o
Cinta de evacuación de tierra	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Terminal de mando GBT 831	o	o	o	o	o
Terminal de mando GBT 818	o	o	o	o	o
Mando terminal VC 50	•	•	•	•	•
ADJUSTMENT-CONTROL	–	–	–	–	–
Paquete funcional CF	•	•	•	•	•
Rodillos espirales-BO Destierre	7	7	7	7	7
MULTISEP destierre (tracción adicional 15 kW)	–	–	•	•	•
Rodillos espirales-BO fraccionado	7	7	7	7	7
Goma de separación	•	•	•	•	•
Mesa de inspección	o	o	o	o	o
Cinta de evacuación de tierra	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Cinta fraccionadora	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Terminal de mando GBT 831	o	o	o	o	o
Terminal de mando GBT 818	o	o	o	o	o
Mando terminal VC 50	•	•	•	•	•
ADJUSTMENT-CONTROL	•	•	•	•	•
Paquete funcional CF CLS I	–	–	•	•	•
Rodillos espirales-BO Destierre			7	7	7
MULTISEP Destierre (accionamiento de 15 kW adicional)			•	•	•
Rodillos espirales-BO fraccionado			7	7	7
Goma de separación			–	–	–
Unión de productos por cinta transportadora *			•	•	•
Unión de productos por elevador anular			–	–	–
Mesa de inspección			•	•	•
Cinta de evacuación de tierra			65 x 300 cm	65 x 300 cm	65 x 300 cm
Cinta fraccionadora			45 x 320 cm	45 x 320 cm	45 x 320 cm
Cinta de evacuación del producto			80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz			15 + 5,5 kW	15 + 5,5 kW	15 + 5,5 kW
Terminal de mando GBT 831			–	–	–
Terminal de mando GBT 818			o	o	o
Mando terminal VC 50			o	o	o
ADJUSTMENT-CONTROL			o	o	o
Paquete funcional CF CLS II	–	–	•	•	•
Rodillos espirales-BO Destierre			7	7	7
MULTISEP Destierre (accionamiento de 15 kW adicional)			•	•	•
Rodillos espirales-BO fraccionado			7	7	7
Goma de separación			–	–	–
Unión de productos por cinta transportadora *			•	•	•
Unión de productos por elevador anular			•	•	•
Mesa de inspección			•	•	•
Cinta de evacuación de tierra			80 x 350 cm	80 x 350 cm	80 x 350 cm
Cinta fraccionadora			45 (60*) x 400 cm	45 (60*) x 400 cm	45 (60*) x 400 cm
Cinta de evacuación del producto			80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz			15 + 5,5 kW	15 + 5,5 kW	15 + 5,5 kW
Terminal de mando GBT 831			–	–	–
Terminal de mando GBT 818			o	o	o
Mando terminal VC 50			o	o	o
ADJUSTMENT-CONTROL			o	o	o

* sin mesa de clasificación

o Serie • Opción – No disponible

	RH 20-45 Combi	RH 20-60 Combi	RH 24-45 Combi	RH 24-60 Combi	RH 24-70 Combi
Mesa de clasificación PT30	o	o	o	o	o
Banda de distribución	220 x 200 cm				
Cintas clasificadoras	72 x 200 cm				
Rodillos de barrido	–	–	–	–	–
Cinta de retorno de desperdicios	o	o	o	o	o
Cinta de retorno de desperdicios (transversal)	–	–	–	–	–
Clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	•	•	•	•	•
Mesa de clasificación PT40	•	•	•	•	•
Banda de distribución	220 x 200 cm				
Cintas clasificadoras	72 x 300 cm				
Rodillos de barrido	-/1	-/1	-/1	-/1	-/1
Cinta de retorno de desperdicios	o	o	o	o	o
Cinta de retorno de desperdicios (transversal)	•	•	•	•	•
Clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	–	•	–	•	•
Mesa de clasificación PT60	•	•	•	•	•
Banda de distribución	220 x 200 cm				
Cintas clasificadoras	72 x 500 cm				
Rodillos de barrido	2	2	2	2	2
Cinta de retorno de desperdicios	o	o	o	o	o
Cinta de retorno de desperdicios (transversal)	•	•	•	•	•
Clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	–	–	–	–	–
F6 clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	•	•	•	•	•
Rodillos espirales-BO	6	6	6	6	6
Sistema de expulsión para tamaños especiales	•	•	•	•	•
Cinta de evacuación para clasificación	80 x 300 cm				
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz adicional	7,5 kW				
ADJUSTMENT-CONTROL	o	o	o	o	o
F6 – F7 clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	•	•	•	•	•
Rodillos espirales-BO	6 + 7	6 + 7	6 + 7	6 + 7	6 + 7
Sistema de expulsión para tamaños especiales	•	•	•	•	•
1ª cinta de evacuación para clasificación	80 x 300 cm				
2ª cinta de evacuación para clasificación	80 x 300 cm				
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm				
Potencia motriz adicional	7,5 kW				
ADJUSTMENT-CONTROL	o	o	o	o	o
WG 900 clasificación previa detrás de la mesa de clasificación	•	•	•	•	•
Fraccionado con malla de goma	(2 x) 90 cm				
Cinta de evacuación para clasificación	110 x 300 cm				
Cinta de evacuación del producto	65 x 300 cm	65 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm	80 x 300 cm
Potencia motriz adicional	3	3	3	3	3
2º sacudidor de rodillos adicional	•	•	•	•	•
Rodillo de transmisión en la entrega del producto	•	•	•	•	•
Confort y mando					
Ajuste hidráulico de la distancia y de la inclinación	o	o	o	o	o
TURBO-CLEAN	•	•	•	•	•
Mando para línea FLOW-CONTROL	•	•	•	•	•
CAPACITY-CONTROL	•	•	•	•	•
Cintas de salida 350 cm de largo	•	•	•	•	•
Rascador de cinta TOP-CLEAN	•	•	•	•	•
Vela de caída con suspensión a gas	•	•	•	•	•
Freno de caída automático	•	•	•	•	•
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	•	•	•	•	•

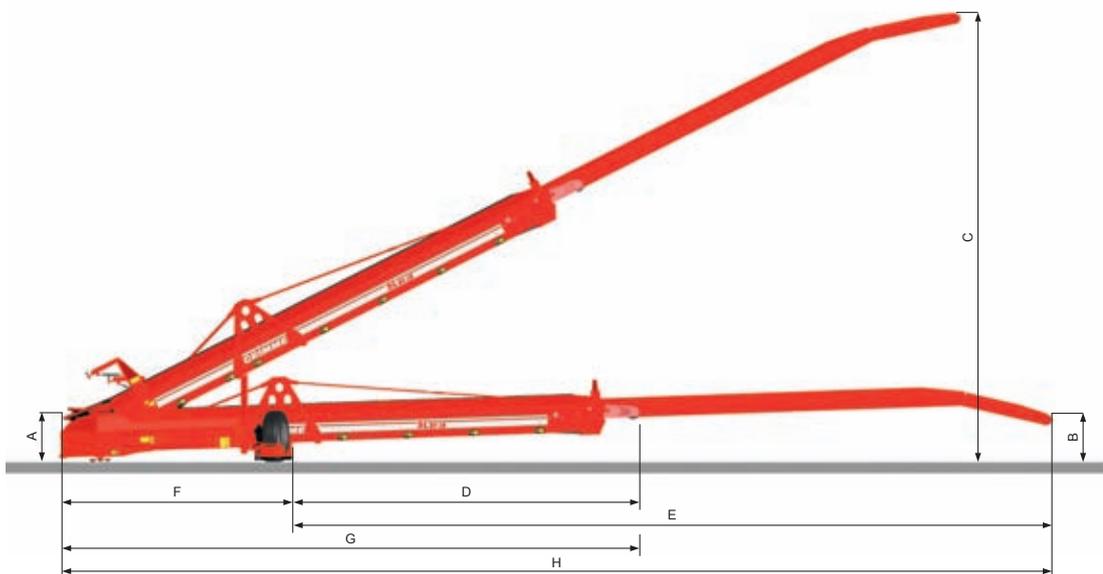
	TH 624	TH 824
Altura de llenado	85 – 100 cm	85 – 100 cm
Anchura de llenado	335 cm	335 cm
Lona de llenado regulable en altura	o	o
Lona de llenado regulable en altura suspendida por resortes	•	•
Señalización de arranque	•	•
Anchura del fondo de tolva	240 cm	240 cm
Largo fondo de tolva	600 cm	800 cm
Fondo de tolva con articulación	arriba	arriba + abajo
Velocidad-fondo de tolva	4,5 – 12 m/min	4,5 – 12 m/min
Volumen con RH 24-60 / RH 24-70	35 / 42 m ³	42 / 49 m ³
Potencia motriz	10 kW	10 kW

o Serie • Opción – No disponible

Llenadora de almacén (SL)

	SL 125	SL 145	SL 80-14	SL 80-16	SL 80-18	SL 80-18 Q	SL 80-20 Q	SL 80-22 Q
Anchura de la cinta	65 cm	65 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Longitud total mín. (G)	780 cm	910 cm	870 cm	970 cm	1070 cm	1120 cm	1220 cm	1320 cm
Longitud total máx. (H)	1250 cm	1450 cm	1450 cm	1650 cm	1850 cm	1800 cm	2000 cm	2200 cm
Longitud útil mín. (D)	440 cm	550 cm	500 cm	570 cm	670 cm	610 cm	660 cm	760 cm
Longitud útil máx. (E)	900 cm	1100 cm	1080 cm	1250 cm	1450 cm	1280 cm	1430 cm	1630 cm
Altura de toma (A)	95 cm	95 cm	105 cm	105 cm	105 cm	120 cm	120 cm	120 cm
Altura de entrega mín. (B)	73 cm	105 cm	40 cm	55 cm	80 cm	40 cm	40 cm	40 cm
Altura de entrega máx. (C)	580 cm	700 cm	620 cm	780 cm	890 cm	760 cm	840 cm	930 cm
Longitud mecanismo de traslación (F)	350 cm	350 cm	390 cm	425 cm	430 cm	510 cm	560 cm	560 cm
Anchura de transporte	195 cm	225 cm	275 cm	290 cm	290 cm	290 cm	290 cm	290 cm
Neumáticos								
Neumáticos 21"	◦	–	–	–	–	–	–	–
Neumáticos 24"	●	◦	–	–	–	–	–	–
Neumáticos H 30 x 8,8-15	–	–	◦	–	–	–	–	–
Neumáticos H 40 x 14,5-19	–	–	–	◦	◦	◦	◦	◦
Potencia motriz								
Velocidad de la cinta 3 – 50 m/min (de serie)	4 kW	4 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	10 kW	10 kW	10 kW
Velocidad de la cinta 3 – 70 m/min (opcional)	5,5 kW	5,5 (7,5) kW	10 kW	10 kW	10 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Velocidad de la cinta 3 – 120 m/min (opcional)	–	–	15 kW	15 kW	15 kW	–	–	–
Confort y mando								
Borde constante de entrega	–	–	●	●	●	–	–	–
Tolva para cereales	●	●	●	●	●	–	–	–
Ajuste hidráulico posición de transporte/de giro	●	●	●	●	●	●	●	●
Mando para línea FLOW-CONTROL	●	●	●	●	●	◦	◦	◦
Limitación del giro con optosensores en el cabezal de la banda	◦	◦	–	–	–	–	–	–
Limitación del giro con optosensores en el mecanismo de traslación	●	●	–	–	–	–	–	–
Limitación del giro mediante los límites registrados de la nave	–	–	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Adaptación de la zona de giro controlada mediante programación	–	–	●	●	●	●	●	●
Adaptación de la altura de entrega controlada mediante programación	–	–	●	●	●	●	●	●
Introducción de la pieza telescópica controlada por un programa (Habf I)	●	●	●	●	●	●	●	●
Introducción y adaptación de la altura controladas por un programa (Habf II)	–	–	●	●	●	●	●	●
Llenado formando terrazas	–	–	●	●	●	●	●	●
Caja de cambios	◦	◦	–	–	–	–	–	–
Caja de palanca de mando GBX 820	–	–	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Mando terminal VC 50	–	–	●	●	●	●	●	●
Mando a distancia por radio	●	●	●	●	●	●	●	●
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	●	●	●	●	●	●	●	●

◦ Serie ● Opción – No disponible



Cintas transportadoras (sc/TC)

	SC 80-7	SC 80-9	SC 80-12	TC 80-13	TC 80-16
Anchura de la cinta	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Longitud útil	700 cm	900 cm	1200 cm		
Longitud útil encogida/extendida				910/1245 cm	1060/1645 cm
Altura de descarga	75 – 125 cm	75 – 125 cm	75 – 125 cm	85 – 145 cm	85 – 145 cm
Altura de entrega	55 – 110 cm	55 – 110 cm	55 – 110 cm	105 – 145 cm	105 – 135 cm
Potencia motriz					
Velocidad de la cinta 20 – 50 m/min (de serie)	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Velocidad de la cinta 20 – 50 m/min (opcional)	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW
Velocidad de la cinta 20 – 65 m/min (opcional)	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW
Velocidad de la cinta 20 – 65 m/min (opcional)	–	–	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Confort y mando					
Mando para línea FLOW-CONTROL	•	•	•	•	•
Dispositivo guía mecánico	–	–	–	•	•
Dispositivo guía hidráulico	–	–	–	•	•
Accionamiento de traslación hidráulico	–	–	–	•	•
Ajuste hidráulico de la longitud	–	–	–	•	•
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	•	•	•	•	•

Llenadora de cajas (GBF)

	GBF
Anchura de caja	110 – 120 cm
Altura de caja	70 – 140 cm
Longitud de caja	120 – 240 cm
Potencia motriz	3 kW
Potencia motriz incl. accionamiento para la cinta externa de alimentación (opcional)	5,5 kW
Confort y mando	
Mando para línea FLOW-CONTROL	◦
Vela guía DROP-STOP (sin goteo)	•
Terminal de mando GBT 840	◦
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	•

Tecnología de clasificación (WG/SG)

	WG 900	WG 900 Tándem
Anchura de clasificación	90 cm	180 (2 x 90) cm
Longitud de clasificación	150 cm	150 cm
Longitud de la máquina	185 cm	185 cm
Cinta fraccionadora	110 x 200 cm	110 x 300 cm
Cinta de salida del producto (opción)	65 x 200 cm	65 x 300 cm
Potencia motriz	3 kW	4 kW
2º sacudidor de rodillos simple	◦	◦
2º sacudidor de rodillos doble	•	•
Placa de transmisión en la entrega del producto	◦	◦
Rodillo de transmisión en la entrega del producto	•	•
Confort y mando		
Mando para línea FLOW-CONTROL	•	•
Vela de caída con suspensión a gas	•	•
Freno de caída automático	•	•
Medio de propulsión apto para productos alimenticios	•	•

	SG 80-8	SG 120-8	SG 120-14	SG 160-8	SG 160-14	SG 200-8	SG 200-14	SG 240-8	SG 240-14
Anchura de destierre/de fraccionado	80 cm	120 cm	120 cm	160 cm	160 cm	200 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Rodillos espirales-BO Destierre	8	8	7	8	7	8	7	8	7
Rodillos espirales-BO fraccionado	–	–	7	–	7	–	7	–	7
Distancia de los rodillos espirales-BO	5 – 55 mm								
Potencia motriz	7,5 kW	10 kW	7,5 kW	10 kW					
TURBO-CLEAN	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Ajuste hidráulico de la distancia	•	•	•	•	•	•	•	•	•

◦ Serie • Opción – No disponible



¡Suba nuestros datos de contacto a su móvil
inteligente rápida y sencillamente con el código QR!

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG
Hunteburger Straße 32 · 49401 Damme · Alemania
Teléfono +49 5491 666-0 · Fax +49 5491 666-2298
grimme@grimme.de · www.grimme.es

GRIMME

COSECHANDO EXITO!